



Hydraulisch Doseerapparaat **Evolution VR**



AUTOMATISCHE VARIABLE RATIO - TOTALE CONTROLE



GEBRUIKSTOEPASSINGEN: Polyurethaan Schuim en Coatings, Polyurea

GAMA SPRAY EQUIPMENT
Designed with the Customer in Mind!

Evolution VR

GAMA Doseerapparaten vertegenwoordigen de beste en meest efficiënte partner in hoogwaardige toepassingen.

EVOLUTION

Het compact, origineel en exclusief ontwerp van de nieuwe generatie GAMA **Evolution** apparatuur is het direct gevolg van de creativiteit en de perfectionistische geest van onze ingenieurs. De technologische ontwikkelingen en voortdurende vooruitgang vormt de toekomst voor de productie van doseerapparaten gemaakt voor twee-componenten toepassingen. Samen met een bewustzijn van wat de klant vraagt, hebben GAMA doseerapparaten een belangrijke voorsprong op de concurrentie.

EEN GAMA DOSEERAPPARAAT IS VEEL MEER DAN DE OPSOMMING VAN ZIJN KENMERKEN!

Met de Evolution **VR** ontvang je niet alleen een compact en innovatief toestel, maar je krijgt ook de extra functies. Deze laten je toe een hogere productiviteit en excellente kwaliteit in je toepassingen te behalen en dit met een gehele betrouwbaarheid.

- Volledige garantie op onderdelen en werk
- 20 jaar bewezen ervaring in de urethaan industrie
- Onmiddellijk antwoord op je vragen
- Technische bijstand van specialisten op het gebied van 2K toepassingen
- Mogelijkheid zich aan te passen aan uw specifieke behoeften

GAMA onderdelen zijn ontworpen en geproduceerd met het oog op kwaliteit en attentie voor detail. De Evolution reeks is perfect om aan de meest veeleisende toepassingen en voorwaarden te voldoen.

KWALITEIT ZIT IN DE DETAILS!



GARRAF MAQUINARIA S.A.

Cami Pla 31, Pol. Ind. Mas Alba, 08870 Sitges, BARCELONA (SPAIN)
tel: (+34) 938114000 mail: info@gamapur.com
fax: (+34) 938944279 www.gamapur.com

KENMERKEN EN KARAKTERISTIEKEN

Het nieuwe hydraulisch aangedreven **Evolution VR** doseerapparaat is ontworpen en geproduceerd voor toepassingen met Polyurea, Polyurethaan schuim en andere twee-componenten systemen die perfecte controle over temperatuur, druk en mengverhouding vragen.

Primair Verwarmingssysteem

Het primaire verwarmingssysteem bestaat uit twee aparte onafhankelijke blokverwarmers. Elke warmer heeft 6 verwarmingselementen van 1250 W (1500 W optioneel) die een totaal vermogen van 7500 W (9000 W optioneel) leveren. Dit samen met de nodige controle en veiligheidsopties zorgt voor een nauwkeurige en betrouwbare prestatie van het systeem. Het speciaal ontwerp van de warmer staat een ΔT van 50°C toe en maakt het mogelijk om toepassingstemperaturen van 90°C te bereiken in normale omgevingstemperaturen en omstandigheden.

Onafhankelijk Slang Verwarmingssysteem

De Evolution VR - ontworpen met 2 x 4000 W isolatie transformators - laat de individuele verwarming van ieder component toe tot een lengte van 96m. Het slang verwarmingssysteem omvat een innovatief concept waarin het koperen weerstandselement homogeen verspreid is over de gehele slang. Dit zorgt voor een precieze en uniforme controle van de toepassingstemperaturen op de producten en vermijdt warmte concentraties die ontstaan in traditionele slangen.

Dubbelwerkende Doseerpomp

Elke pomp is individueel aangedreven door een hydraulische cilinder om een juist volume van elk component te geven zodat de gewenste mengverhouding wordt bereikt. Dit speciaal ontwerp garandeert een constante output en stabiele drukken, elimineert asymmetrische hoeveelheden en verlengt de levensduur van de dichtingsringen. Verschillende pompgroottes zijn beschikbaar voor het behalen van de gevraagde druk en ratio.

Circulatie Systeem

Het Circulatie systeem laat toe de producten te verwarmen, zonder de machine aan te schakelen en vermindert daarbij de voorbereidingstijd. Eens de tijdsintervallen en de gewenste temperaturen zijn geprogrammeerd zal de machine dit automatisch besturen zonder onderbreking tot op het moment van gebruik. Dit kan manueel of automatisch geactiveerd worden (OPTIONEEL).

Bediening van het Circulatie Systeem (Central Processing Unit - CPU)

De CPU's software verwerkt en controleert alle ingegeven toepassingsparameters. Deze houdt rekening met iedere wijziging die kan gebeuren en zal problemen corrigeren terwijl de machine blijft werken. Wanneer het probleem niet opgelost kan worden binnen de vooropgestelde tolerantieparameters, zal de CPU de machine stoppen en de fout weergeven.

Debietmeters

De machine heeft 2 debietmeters die de correcte dosering van elk component precies meten.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Maximum Output:	15 kg/min
Minimum Output:	1 kg/min
(Andere opties beschikbaar)	
Maximale Druk:	300 N/cm ² (29,4 MPa)
Warmtevermogen:	15 (18) kW
Slang Warmtevermogen:	8 kW
Stroomverbruik:	66-70 A @ 3x400V 50/60Hz 115-122 A @ 3x230V 50/60Hz
Gewicht:	500 kg
Afmetingen:	1250 mm x 1110 mm x 1200 mm

Uw verdeler:

GAMA Belgium bvba

Gellenberg 31, 3210 Lubbeek (BELGIUM)
tel: +32 (0)16 43 55 84
fax: +32 (0)16 43 55 97 www.gamabelgium.be